

考试申请及考试有关事项须知

1、申请人（以下简称考生）应按 TSG Z6002-2026《特种设备焊接操作人员考核细则》规定，向发证机关（我市发证机关为济宁市行政审批服务局）申请。

(1) 考生应通过网上报名系统填报申请，具体详见“特种设备焊接操作人员考试计划”中相关说明。

(2) 需填报的部分申请表，见附件 1《特种设备焊接操作人员资格申请表》、附件 2《特种设备焊接操作人员复审申请表》、附件 3《特种设备焊接操作人员焊接业绩记录表》。

(3) 网上报名时，考生应按报名系统上公布的考试计划，确定参加考试的时间场次，按 TSG Z6002-2026《特种设备焊接操作人员考核细则》准确填报“申请项目”代号。

(4) 申请、受理、发证方面的事宜，应咨询发证机关。

2、申请受理后，考生应及时打印《行政许可申请受理通知书》，最迟于考试当天交考试机构，并持身份证（原件）、准考证（原件、理论考试时出示）、特种作业操作证（焊接与热切割）（原件、如果有、实操考试时出示），按申请的考试时间参加考试。

3、首次申请

(1) 理论考试。考生应按申请的时间场次、按时参加，理论考试不合格的，允许在 1 年内向原考试机构申请补考 1 次，考生也可以根据自身情况选择当场补考。

(2) 实操考试。理论考试合格后，可参加当期的实操考

试，也可在理论考试成绩有效期 1 年内按考试计划申请实操考试，考生可根据各自实际情况，随时电话预约具体实操考试时间。

4、复审申请、增项申请

(1) 复审申请、增项申请的考生除非金属焊工首次申请金属焊接考试（增项）外，不需要参加理论考试，直接参加实操考试。

(2) 考生应按申请的时间，按时参加实操考试。

5、理论考试时间定在每期考试的第一天，第一场考试开考时间为 8:30，此后每隔 90 分钟安排一场理论考试。

6、实操考试开始时间为 8:30，一般每天安排 20 人，按报名先后编排考试计划，如报考人员多，则考试时间顺延。实操考试不合格的，允许在 3 个月内补考一次，考生可选择当场补考、当场向监考人员预约、或事后电话预约补考时间。

7、理论考试、实操考试的其它要求，详见“理论知识考试须知”、“实际操作技能考试须知”。

8、考试机构联系方式

地址：济宁市特种设备检验研究院 A216 室。

联系人：刘军、许琨。

联系电话：6508667。

附件 1 《特种设备焊接操作人员资格申请表》

附件 2 《特种设备焊接操作人员复审申请表》

附件 3 《特种设备焊接操作人员焊接业绩记录表》

附件 4 首次申请说明

附件 1

特种设备焊接操作人员资格申请表

姓名		性别		(近期 2 寸正面 免冠白底彩色 照片)
身份证件号码		文化程度		
工作单位				
工作单位地址				
通信地址				
邮编		联系电话		
申请性质	☐ 首次申请 ☐ 增项申请			
申请作业项目		申请项目 代号		
工 作 简 历				
相 关 资 料	☐ 身份证明 (复印件 1 份) ☐ 医疗卫生机构出具的含有视力、色盲等内容的身体健康证明 (1 份) ☐ 学校证明 (1 份, 限教育部门或者人设部门批准设立的开展学历教育的大、中专学校及职业院校、技工院校等毕业年级的学生) ☐ 社会保险证明 (复印件 1 份, 限参加本单位自考机构组织考试的申请人, 并加盖单位公章) ☐ 特种作业操作证 (焊接与热切割) (复印件 1 份, 限申请免除动火作业考核的申请人)			
用 人 单 位 意 见	(申请人在非户籍工作所在地申请时需填写本栏) 用人单位 (公章): 年 月 日			
本人声明, 以上填写信息及所提交的资料均合法、真实、有效, 并承诺对填写的内容负责。 申请人 (签字): 年 月 日				

注: 1、申请人在网上申请的, 填报申请表后打印、盖章、签字, 并扫描上传。2、“申请项目代号”填写示例: GTAW-Fe II -6G-3/60-FefS-02/11/12+SMAW-Fe II -6G(K)-7/60-Fef3J

附件 2

特种设备焊接操作人员复审申请表

姓名		性别	
身份证件号码		文化程度	
通信地址			
邮政编码		联系电话	
原发证机关			
证书编号		首次领证日期	
申请复试项目	上次批准时间	申请复审项目	上次批准时间
持证期间 作业经历			
复审材料	□特种设备安全管理和作业人员证（焊接操作人员）（原件） □《特种设备焊接操作人员焊接业绩记录表》（原件） □医疗卫生机构出具的含有视力、色盲等内容的身体健康证明（原件） □特种作业操作证（焊接与热切割）（如有）		
自我承诺	持证期间是否发生过违规作业行为和责任事故： ☐ 未发生过 ☐ 发生过		
本人声明，以上填写信息及所提交的资料均合法、真实、有效，并承诺对填写的内容负责。			
申请人（签字）： 年 月 日			

注：(1) 如果申请复审作业项目较多，可以另附页；(2) 申请人在网上申请的，填报申请表后打印、盖章、签字，并扫描上传。(3) “申请复审项目”填写示例：GTAW-Fe II-6G-3/60-FefS-02/11/12+SMAW-Fe II-6G(K)-7/60-Fef3J

附件 3

特种设备焊接操作人员焊绩记录表

用人单位：_____（公章）

焊接操作人员姓名：_____ 身份证件号码：_____

特种设备安全管理和作业人员证（焊接操作人员）编号：_____

记录表编号：_____

产品名称 与编号	焊缝编号	焊接方法代号	填表人与施焊日期
违规、违法记录			
焊接责任人员：			年 月 日

首次申请说明

1、特种设备焊接操作是一项技术难度大、技能要求高、质量要求严的工作，对操作人员（焊工）的个人素质和能力要求较高，需经过长期的实践锻炼才能成为一名优秀焊工。

2、首次申请前，考生已掌握一定的焊接基本知识及安全常识，能够熟练使用焊接设备，具备与考试项目相应的基本操作技能。

3、考生应参加用人单位或者培训机构组织的安全教育及实操培训，用人单位或者培训机构认定其具备了独立承担焊接工作的能力。

4、考生应根据个人学习培训的焊接操作项目、以及独立操作的能力和水平，填报考试项目。

5、鉴于目前考生缺少专业培训、考试项目盲目申请、考试合格率低，建议首次申请实操难度较低的基本项目，在经过一定时间的实践锻炼、具备相当的焊接操作技能后，再通过增项方式，申请难度大的焊接项目。

6、推荐首次申请考试的项目代号

(1) SAW-1G-07/08

(2) SMAW-FeI-1G-12-Fef1

(3) GMAW-FeI-1G-12-Fefs-02/11

(4) SMAW-FeI-1G-4/57-Fef1

(5) GTAW-FeI-1G-4/57-Fefs-02/11/12